

EXTRACTEURS D'AIR CAPTIVOR®-MF



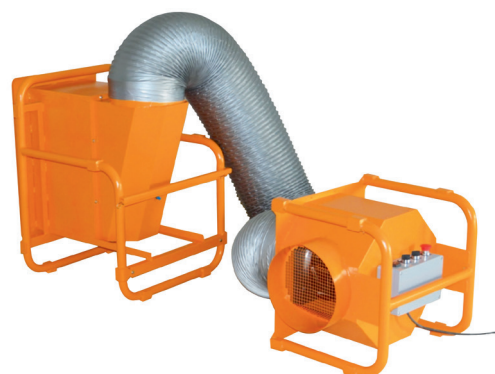
Les extracteurs d'air CAPTIVOR®-MF sont conçus pour assurer l'évacuation de l'air chargé en particules nocives dans les zones de travail à pollution spécifique (fibres d'amiante, silice cristalline, poussières contenant du plomb, nanomatériaux, fibres minérales artificielles, agents biologiques pathogènes).

Le module de ventilation est équipé d'un moteur de dernière génération à aspiration frontale permettant la mise en surpression et le balayage d'air permanent de l'intérieur du caisson, ce qui permet de prévenir la pénétration et le dépôt des poussières extérieures.

UN SYSTEME MODULAIRE ET FLEXIBLE

La conception modulaire des extracteurs CAPTIVOR®-MF offre de multiples possibilités d'installation, ajustables en fonction de la configuration du chantier et des flux d'air requis. Les modules de ventilation et de filtration peuvent être retournés de manière à aspirer l'air chargé en particules et rejeter l'air filtré dans les directions souhaitées.

La puissance d'aspiration, réglable sur trois niveaux, permet d'utiliser les extracteurs CAPTIVOR®-MF sur toute taille de chantier.



REPLACEMENT DES FILTRES EN SECURITE

Lors du remplacement du filtre THE le système CAPTIVOR®-MF permet au préalable de séparer le module de ventilation, afin de protéger le ventilateur d'une possible contamination de l'air lors du démontage du filtre THE pollué. Le module de filtration, facile à nettoyer à l'eau après retrait des filtres, peut alors faire l'objet d'une opération de décontamination complète dans une zone dédiée.

FACILITE D'INSTALLATION ET DE RACCORDEMENT

Les modules de ventilation et de filtration, placés en limite de la zone de confinement, peuvent être simplement posés au sol, placés en hauteur sur un support plan, ou fixés par leur cadre tubulaire à des tubes d'échafaudage ou des étais, à l'aide des accessoires de fixation.

Les modules peuvent également être superposés et raccordés entre eux, afin d'augmenter la capacité de ventilation.

Les modules de filtration CAPTIVOR® sont équipés de deux collerettes, planes et lisses, permettant de raccorder de façon étanche les films de confinement à l'aide de ruban adhésif. Une collerette frontale permet de fixer le module de filtration à un premier dispositif d'étanchéité, et une seconde collerette, située en retrait, permet de raccorder un deuxième film d'étanchéité.



Le cadre tubulaire des modules d'aspiration et de filtration CAPTIVOR®-MF en facilite la prise en main. Les opérations de manutention et de transport sont moins pénibles du fait de la répartition du poids entre les modules et du faible poids de chacun d'eux. Ainsi, la présence de roulettes fixées aux modules, difficiles à décontaminer, est évitée. De même, lors des opérations de chargement et de déchargement, le recours à des moyens de levage mécanisés est le plus souvent inutile.

CONTROLE ET SECURITE DE FONCTIONNEMENT

Un boîtier de contrôle de la dépression en aval des filtres permet de suivre leur encrassement progressif en cours de travaux. A partir de la courbe débit-pression établie pour chaque niveau de puissance du ventilateur, il est possible de vérifier le débit d'extraction de chaque appareil.

Un seuil d'alarme, sur défaut de dépression, permet de détecter une éventuelle absence de filtre THE, et un seuil de dépression haute indique la nécessité d'un changement de filtre.



MAITRISE DE LA DEPRESSION DES ZONES DE TRAVAIL CONFINÉES

Les entrées d'air de réglage CAPTIVOR®-ER permettent en outre d'ajuster la valeur de la dépression au niveau souhaité, quel que soit le degré d'encrassement des filtres. Pour plus d'informations consulter la fiche concernant les entrées d'air CAPTIVOR®.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES⁽¹⁾

| | CAPTIVOR® - MF3 | CAPTIVOR® - MF4 |
|---------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| Caisson | Acier revêtu | Acier revêtu |
| Section des filtres | 610 mm x 305 mm | 610 mm x 610 mm |
| Débit sans filtre | 2500 m ³ /h | 4200 m ³ /h |
| Débit filtres neufs (250 Pa) | 1800 m ³ /h ⁽²⁾ | 3500 m ³ /h ⁽³⁾ |
| Poids du module filtration seul | 33 kg | 43,5 kg |
| Poids avec filtre et boîtier | 50 kg | 65,5 kg |
| Poids du module de ventilation | 33 kg | 52,5 kg |
| Tension, intensité | 230 V, 3 A | 230 V, 6 A |
| Puissance du ventilateur | 700 W | 1400 W |
| Nombre de vitesses | 3 | 3 |
| Compteur horaire | oui | oui |
| Arrêt d'urgence | oui | oui |
| Alarme absence de filtre | oui | oui |
| Alarme filtre colmaté | oui | oui |

(1) Valeurs indicatives pouvant varier selon le modèle. Se référer à la fiche technique de chaque appareil.

(2) Filtre THE surface 20 m², (3) Filtre THE surface 40 m²

CONSOMMABLES ET ACCESSOIRES EN OPTION :

- Filtres THE - H13
- Préfiltres - G4
- Gains d'aspiration
- Gains de refoulement
- Modules à double filtration THE
- Accessoires de fixation
- Plaques de transport rigides
- Support à roulettes
- Contrôles de conformité



 Conçu et fabriqué en FRANCE. Demande de brevet français déposée.