

CUBAIR



- Assure la fourniture d'air respirable pour 4 opérateurs
- Compact, léger et économe en énergie électrique
- Permet le contrôle en continu des valeurs VME du CO, du CO₂ ainsi que du débit d'air
- Exempt d'huile, donc totalement sécuritaire pour les opérateurs



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

DIMENSIONS ET POIDS

- ▶ Cube de 350 mm x 350 mm
- ▶ 20 kg
- ▶ Boitier inox

DONNEES ELECTRIQUES

- ▶ Alimentation 230 V / 10A
- ▶ Protection FI du système

CERTIFICATION

Une certification d'examen CE de type a été réalisée avec succès auprès de l'organisme notifié Apave

N°0082/1950/079/03/14/0078

SECURITE

- ▶ Réglage du débit d'air des opérateurs
- ▶ Filtre poussière à l'aspiration
- ▶ Contrôle en continu du CO et CO₂
- ▶ En cas de panne du système, respiration possible en mode dégradé
- ▶ Alarme sonore et visuelle en fonction des paramètres CO et CO₂ et du débit
- ▶ Protection électrique par courant de défaut FI
- ▶ Pas d'huile ni de lubrifiant dans le système
- ▶ Tous les paramètres sont gérés par un automate programmable

EQUIPEMENTS RESPIRATOIRES HONEYWELL

- ▶ Masques Opti-fit

