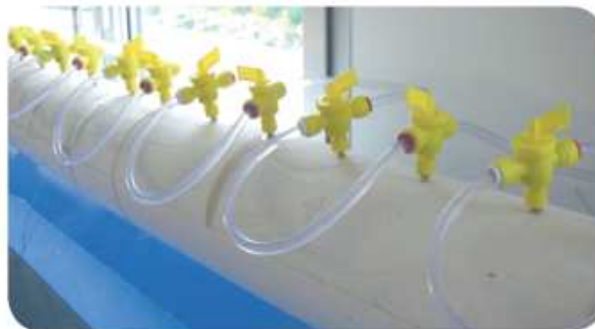


Le conditionnement à l'humide des matériaux contenant de l'amiante constitue une solution radicale pour empêcher les fibres de se disperser dans l'atmosphère de travail. C'est pourquoi il est considéré comme moyen de prévention prioritaire par la réglementation.

La nature de l'amiante impose d'ajouter à l'eau un agent mouillant, afin de rendre le liquide compatible avec la surface des fibres et de lui conférer un pouvoir de rétention des poussières fines efficace.

Le système que nous proposons à nos clients réalise un dosage automatique de l'agent mouillant et permet d'imprégner les matériaux, soit par injection à cœur, soit par pulvérisation en surface.



L'AGENT MOUILLANT

Le détergent Astrip est un agent mouillant spécialement mis au point pour le mouillage des fibres d'amiante :

- par pulvérisation sur les surfaces imperméables (amiante-ciment, les dalles de sol vinyle)
- par injection des matériaux poreux à cœur à l'aide d'aiguilles perforées (calorifugeages, flocages)

Intégré dans les modes opératoires de retrait par démontage ou grattage manuels, le conditionnement préalable à l'Astrip évite la libération de poussière et permet d'obtenir un niveau d'empoussièrement en fibres d'amiante proche de zéro.

L'Astrip ne sèche pas, et ne nécessite pas un retrait immédiat des matériaux après application. Il est soluble à l'eau et il ne bouche pas le matériel de distribution de liquide.

LE PROCÉDÉ DE MOUILLAGE

Le système Safestrip réalise le mélange automatique du détergent Astrip sans apport d'électricité. Le dispositif est alimenté en eau par le réseau d'eau disponible dans le bâtiment, ou à partir d'une cuve avec le une pompe de mise en pression.

Le mélange est ensuite envoyé, à l'aide du tuyau souple intégré, vers une rampe de pulvérisation ou vers un réseau d'injecteurs à aiguilles perforées.

Le débit de chaque injecteur, préréglé à l'aide de son robinet individuel afin d'obtenir un écoulement au goutte-à-goutte, est ensuite ajusté en fonction de la texture et des défauts d'homogénéité du matériau à conditionner. On évite ainsi les risques de refoulement du liquide et de dispersion de boues amiantées sur le sol, que pourrait occasionner un débit d'injection trop rapide ou mal réparti.



PRINCIPAUX AVANTAGES

- Réduction très efficace du niveau d'empoussièrement et de l'exposition des opérateurs
- Seule solution efficace de mouillage en sécurité des matériaux poreux revêtus ou peints en surface
- Réduit les besoins en confinement et de ventilation de la zone de travail
- Pompage direct du concentré d'Astrip et dilution automatique, sans transfert manuel
- Après la phase d'installation du réseau d'injecteurs, l'imprégnation à cœur se fait de façon automatique et les opérateurs sont libres pour d'autres tâches.
- Le système peut fonctionner sans surveillance, et permet d'alimenter jusqu'à 1 200 points d'injection simultanément
- Les injecteurs acceptent différentes tailles d'aiguilles, de 50 mm à 800 mm de longueur, interchangeables en fonction du matériau à imprégner.
- Il est possible d'imprégner un agent mouillant à chaud en cas de retrait de calorifugeages sur des canalisations maintenues en service.

FORMATION

Comme pour toute nouvelle technique utilisée par l'entreprise, une formation est essentielle pour assurer la sécurité, et obtenir les meilleurs résultats. Les équipes de CAPTIVOR® sont habilitées par Asbestostrip Innovations pour pouvoir assurer la formation de votre personnel en charge de l'utilisation et de l'entretien des systèmes Safestrip.

