

DOMAINE D'APPLICATION :

Epuration de l'air capté à la source sur les outils de décapage par ponçage, fraisage ou burinage des surfaces revêtues de colles et enduits contenant de l'amiante, du plomb, ou d'autres substances nocives.



CAPTIVOR®-ZT

Séparateur cyclonique : le CAPTIVOR®-ZT utilise la force centrifuge pour séparer les particules entraînées dans le flux d'air d'aspiration.

Les particules extraites sont recueillies au bas du CAPTIVOR®-ZT dans un sac à déchet classique, ou dans un sac sans fin, ce qui permet d'emballer les déchets de façon étanche sans disséminer de particules dans l'air ambiant.

La majorité des poussières de décapage sont ainsi éliminées de l'air avant de passer dans les dispositifs d'aspiration filtrants, placés en aval du cyclone. Ceci permet d'une part de réduire la chute du débit d'aspiration en limitant l'encrassement des filtres, et d'autre part de limiter les opérations fastidieuses et délicates de remplacement des filtres placés en aval.

Placé en amont d'un dispositif d'aspiration à filtration à très haute efficacité (THE), le Captivor®-ZT est utilisé sur les procédés de découpe, sciage, ponçage, rabotage ou fraisage de matériaux et produits contenant de l'amiante, du plomb, des HAP, des PCB, des nanoparticules manufacturées ou autres substances dangereuses sous formes de particules volatiles.

CAPTIVOR®-ZB

Séparateur filtrant à filtration très haute efficacité : l'utilisation d'un filtre à très haute efficacité est obligatoire pour éliminer efficacement les poussières les plus fines contenues dans l'air aspiré à la source sur les outils de traitement mécanique des surfaces.

Le séparateur filtrant CAPTIVOR®-ZB est équipé d'un filtre à très haute efficacité (H13), protégé par un préfiltre à décolmatage mécanique manuel. Il permet d'extraire les particules nocives avant passage dans le dispositif d'aspiration placé en aval, et de protéger ainsi le moto-ventilateur de toute contamination durant son fonctionnement.

Le CAPTIVOR®-ZB est raccordé à une turbine d'aspiration par un tuyau souple, ce qui permet de déconnecter le dispositif d'aspiration avant toute intervention d'entretien sur le filtre THE, et d'éviter ainsi la contamination du dispositif d'aspiration.

En cas d'installation d'une zone de confinement, il est impératif d'installer en limite de zone un caisson de filtration CAPTIVOR®-F1 sur la gaine de raccordement entre le séparateur filtrant CAPTIVOR®-ZB et la turbine d'aspiration.



CAPTIVOR®-F1

Caisson de filtration très haute efficacité : le caisson de filtration CAPTIVOR®-F1 à filtration THE est conçu pour la filtration terminale des particules les plus fines contenues dans l'air capté au niveau des outils mécaniques de traitement des surfaces. Il doit être installé après passage de l'air dans les dispositifs de séparation tels que le séparateur cyclonique CAPTIVOR®-ZT, un épurateur-laveur de la série CAPTIVOR®-DA (voir la fiche produit correspondante), ou encore un séparateur filtrant de type CAPTIVOR®-ZB.

Dans le cas d'une utilisation d'un processus de décapage nécessitant un confinement de la zone de travail, le CAPTIVOR®-F1 est placé en limite du confinement. Il est alors facilement raccordé à la paroi de confinement grâce aux deux collerettes prévues pour la fixation des films souples à l'aide de ruban adhésif.



Formation

Une formation à la sécurité est dispensée par nos formateurs habilités pour les travaux en présence de plomb, d'amiante ou autres substances chimiques dangereuses.

Adaptation à votre besoin particulier

Nos ingénieurs sont à votre disposition pour vous conseiller et adapter les caractéristiques du procédé d'épuration à votre application.

Exemple de chaîne de traitement pour procédé de décapage à sec :

